

قائمة التحقق الميدانية وتوريد ألواح الكلادينج (ACP) من الصين

وثيقة تدقيق تقنية مكونة من 25 نقطة فحص إلزامية لمدراء المشاريع والمهندسين لضمان الجودة والامتثال قبل الشحن.

اسم المشروع:	_____	اسم المورد/المصنع:	_____
الموقع/المدينة:	فوشان / قوانغدونغ، الصين	تاريخ الفحص والمطابقة:	2026 / ____ / ____ م
رقم طلب الشراء (PO):	_____	المفتش المسؤول:	_____

المرحلة 1: تدقيق المصنع والتحقق من الهوية التجارية القانونية

#	بند التحقق والاختبار التقني	تم التحقق	غير مطابق	ملاحظات التدقيق الفعلي
1	التحقق من السجل التجاري الموحد (USCC) مطابقة رمز المصنع في نظام NECIPS الصيني والتأكد من نشاط "التصنيع" الفعلي وليس مجرد شركة تجارية وسيطة.	☐	☐	
2	مطابقة الموقع الفعلي للمصنع: التحقق عبر صور الأقمار الصناعية لـ Baidu Maps ومطابقة خطابات التوثيق بالعنوان الفعلي لخطوط البث والاطلاء في فوشان/نانهاي.	☐	☐	
3	شهادات نظام إدارة الجودة: التحقق من سريان شهادة ISO 9001:2015 عبر منصة المطابقة الدولية IAF CertSearch ومطابقة الاسم المسجل.	☐	☐	

#	بند التحقق والاختبار التقني	تم التحقق	غير مطابق	ملاحظات التدقيق الفعلي
4	القدرة الإنتاجية الذاتية: التأكد من امتلاك المصنع لخط طلاء PVDF مستمر وخط بنق ألومنيوم داخلي لضمان توحيد الألوان والتحكم التام بسلسلة التوريد.	☐	☐	

المرحلة 2: المطابقة التقنية وتدقيق مواصفات المواد (Product Specification Check)

#	بند التحقق والاختبار التقني	تم التحقق	غير مطابق	ملاحظات التدقيق الفعلي
5	سماعة لوح الألومنيوم المفرد: قياس دقيق للميكروميتر لطبقتي الألومنيوم (الوجه والخلف) والتأكد من مطابقتها لـ 0.40 ملم أو 0.50 ملم حسب المخطط (تجنب الـ 0.30 ملم للخارج).	☐	☐	
6	السماعة الإجمالية للوح: ACP التحقق من أن سماعة اللوح المركب الإجمالية تساوي 4.0 ملم (أو 6.0 ملم للمشاريع الخاصة) بدقة متناهية ودون تفاوت يتجاوز ± 0.1 ملم.	☐	☐	
7	درجة سبيكة الألومنيوم: فحص تقرير المواد الخام والتحقق من استخدام سبيكة AA3003 أو AA5005 المقاومة للتآكل والصدأ، والابتعاد عن السبائك المعاد تدويرها غير المستقرة.	☐	☐	
8	نوع وجودة طلاء الوجه: (Fluorocarbon PVDF) التأكد من استخدام طلاء فلوروكربوني PVDF ثنائي أو ثلاثي الطبقات (سماعة الطلاء ≥ 25 ميكرون) وضمان ثبات اللون ومقاومة الطباشير والـ UV.	☐	☐	
9	كود اللون ومطابقة عينات الـ RAL: مطابقة الألوان تحت إضاءة معيارية (D65) والتأكد من تطابق درجة اللون تماماً مع كود RAL المعتمد من قبل استشاري المشروع.	☐	☐	

#	بند التحقق والاختبار التقني	تم التحقق	غير مطابق	ملاحظات التدقيق الفعلي
10	اختبار مرونة وقابلية الثني: (T-Bend Test) إجراء اختبار الانحناء على عينة عشوائية بمقدار 180 درجة للتأكد من عدم تشقق أو تقشر طبقة الطلاء أو الألمنيوم أثناء التشكيل الميداني.	☐	☐	

المرحلة 3: معايير مقاومة الحريق والامتثال للأكواد الجغرافية (GCC Codes Compliance)

#	بند التحقق والاختبار التقني	تم التحقق	غير مطابق	ملاحظات التدقيق الفعلي
11	تصنيف مقاومة الحريق للقلب: (Core Type) التحقق من استخدام قلب معدني غير قابل للاشتعال مصنّف A2 أو (FR Core) B1 للمشاريع المرتفعة، وحظر نوى PE البسيطة للواجهات.	☐	☐	
12	تقارير فحص الحريق الدولية المعتمدة: فحص تقارير الاختبار الفعلية الصادرة عن جهات معترف بها مثل SGS أو Intertek بموجب المعايير الأوروبية EN 13501-1 أو ASTM E84.	☐	☐	
13	التسجيل في منصة سابر السعودية: (SABER) التأكد من تسجيل المصنع وإصدار شهادة مطابقة المنتج (PCoC) وشهادة مطابقة الشحنة (SCoC) للجمارك السعودية بنجاح.	☐	☐	
14	اعتماد الدفاع المدني المحلي: (Civil Defence) التأكد من إدراج المنتج والمصنع ضمن اللوائح المعتمدة للدفاع المدني في دولة الوجهة (مثل الإمارات، قطر، أو الكويت).	☐	☐	

المرحلة 4: فحص الجودة الفني أثناء عملية الإنتاج المستمرة

#	بند التحقق والاختبار التقني	تم التحقق	غير مطابق	ملاحظات التدقيق الفعلي
15	سلامة وجودة السطح الخارجي للوح: التحقق التام من خلو كافة ألواح الوجبة المنتجة من أي عيوب بصرية مثل البثور، الخدوش، التموجات، أو عدم انتظام توزيع الألوان.	☐	☐	
16	قوة التصاق الطبقات: (Peel Strength Test) التحقق الميداني من أن قوة تقشير صفيحة الألمنيوم عن القلب البلاستيكي مطابقة للمعايير الوطنية (≥ 7.0 N/mm) لضمان عدم الانفصال مستقبلاً.	☐	☐	
17	طبقة الحماية المؤقتة الفعالة: تطبيق طبقة حماية بلاستيكية لاصقة بسماكة لا تقل عن 80 ميكرون على الوجه الخارجي لحمايتها أثناء عمليات النقل والتركيب الميداني.	☐	☐	
18	دقة أبعاد الطول والعرض المستهدفة: قياس عشوائي لأبعاد الألواح ومطابقتها التامة للأبعاد المطلوبة (تفاوت الطول: ± 3 ملم، تفاوت العرض: ± 2 ملم كحد أقصى).	☐	☐	
19	استقامة الزوايا والتربيع الحاد: التأكد من دقة تربيع زوايا الألواح بمعدل تفاوت قطري لا يزيد عن 5 ملم لضمان سهولة ومطابقة التركيب النهائي على هياكل الألومنيوم.	☐	☐	

المرحلة 5: فحص التعبئة، التغليف، وتأمين الشحن البحري والبري

#	بند التحقق والاختبار التقني	تم التحقق	غير مطابق	ملاحظات التدقيق الفعلي
20	جودة الصناديق والمنصات الخشبية: تغليف الألواح داخل صناديق خشبية مغلقة ومدعمة بجدران وحواف من الكرتون المقوى والقوى، وتجنب الشحن السائب للألواح عالية الجودة.	☐	☐	

#	بند التحقق والاختبار التقني	تم التحقق	غير مطابق	ملاحظات التدقيق الفعلي
21	شهادة تعقيم الأخشاب: (Fumigation Certificate) التحقق من وجود ختم IPPC المعترف به دولياً لتبخير وتعقيم كافة المنصات والصناديق الخشبية المستخدمة في الشحن تجنباً للمشاكل الجمركية.	☐	☐	
22	وضع بطاقات البيان والتعريف الدقيقة: إلصاق بطاقات تعريف واضحة ومقاومة للرطوبة على كل صندوق تشير بوضوح إلى: اسم العميل، رقم الحاوية، كود اللون، الأبعاد، والكمية الدقيقة.	☐	☐	
23	إجراءات حماية الرطوبة والانتساخ: (Moisture Protection) تغطية كافة الألواح والصناديق بأغطية بلاستيكية محكمة الإغلاق لمنع تسرب مياه البحر أو الرطوبة العالية داخل الحاوية.	☐	☐	
24	التوزيع السليم وتأمين الأوزان بالحاوية: توزيع الصناديق بشكل هندسي سليم داخل الحاوية لمنع تحركها أو تصادمها أثناء الرحلة البحرية، والالتزام بحد الوزن الجمركي المسموح.	☐	☐	
25	فحص طرف ثالث مستقل: (Pre-shipment Inspection) إنجاز تقرير فحص الجودة النهائي المستقل من قبل مكتب فحص معتمد (مثل SGS أو Bureau Veritas) قبل تصفية الدفعة الأخيرة 70%.	☐	☐	

إقرار وتوثيق لجنة التدقيق الميدانية

نقر نحن الموقعين أدناه، بصفتنا المشرفين الفنيين والمدققين الميدانيين على هذه الشحنة، بأننا قمنا بكافة الفحوصات والقياسات المذكورة في هذه القائمة على عينات عشوائية مطابقة لمعايير الفحص الدولي AQL، وبناءً عليه نوصي بـ:

- ☐ الموافقة التامة على الشحن: الشحنة مطابقة تماماً للمواصفات الفنية المعتمدة للمشروع ولا مانع من استكمال إجراءات التصدير.
- ☐ الموافقة المشروطة: الشحنة تحتوي على ملاحظات بسيطة تم توثيقها في عمود الملاحظات، ويجب معالجتها وتأكيدتها بالصور قبل التحميل.
- ☐ رفض الشحنة: الشحنة غير مطابقة للمواصفات الأساسية وتتطلب إعادة إنتاج الأجزاء المعيبة وإعادة الفحص الفني بالكامل.

مفتش الجودة المعتمد (من جهة العميل): ممثل قسم الجودة في المصنع الصيني:

الاسم: _____ الاسم: _____

التوقيع: _____ التوقيع والختم: _____

تمت صياغة هذه الوثيقة وتطويرها بواسطة قسم المشتريات والامتثال في Skyline Trading Co., LTD.

للحصول على المساعدة في التفتيش الميداني في الصين وتأمين المشاريع، تواصل معنا عبر البريد الإلكتروني: info@skyltc.com أو زر موقعنا الإلكتروني: skyltc.com